

# VERBESSERUNG DER EFFIZIENZ BEI DER KÜHLUNG VON BIOMASSE-HOLZPELLETS

WELTWEIT ERPROBTE TECHNOLOGIE



## Optimierte Holzpellet-Kühlung

Die Kühlung von Pellets, die aus dem Pelletierprozess kommen, ist ein kritischer Schritt, der eine genaue und gleichmäßige Senkung der Temperaturen und des Feuchtigkeitsgehalts erfordert, während gleichzeitig Bruch und die Bildung von zusätzlichen Feinanteilen vermieden werden. Die gleichmäßige Verteilung der Wärmeübertragung auf jedes Pellet hat vielfältige Vorteile, wie die Erhaltung der Produktqualität bis hin zur Schaffung eines guten Klimas, hinsichtlich Temperatur und Feuchte für die Lagerung und Transport.

## Der Solex-Vorteil

Unsere auf vertikalen Platten basierende Wärmetauschertechnologie ermöglicht eine präzise Steuerung sowohl der Temperatur als auch des Feuchtigkeitsgehalts Ihres Produkts, während gleichzeitig nahezu keine Emissionen entstehen, Minimierung an Pelletsbruch und Senkung des Energiebedarfs. Die Kombination aus firmeneigener thermischer Modellierungssoftware und garantiertem Produkt - Massenfluss führt zu einer optimalen Kühlung und Trocknung jedes einzelnen Pellets.

Wir verfügen über mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Erwärmung, Kühlung und Trocknung zahlreicher Schüttgüter - insbesondere in der Trocknung von Biomasse. Bis heute hat Solex mehr als 800 Installationen in mehr als 50 Ländern weltweit in Betrieb ... und es werden immer mehr.

Die fortschrittliche thermische Modellierung, die umfangreiche Referenzliste und die jahrelange Erfahrung von Solex in diesem Bereich machen Solex zum idealen Partner für Ihre nächste Anwendung zur Kühlung von Holzpellets.



# PROPRIETÄRE TECHNOLOGIE ZUR MAXIMIERUNG DER BETRIEBLICHEN EFFIZIENZ

## Präzise Temperatur-/Feuchtigkeitssteuerung

Mit maßgeschneiderten Plattenabständen und optimaler Verweilzeit sorgt die Solex-Technologie für eine gleichmäßige Kühlung jedes einzelnen Pellets während der Verarbeitung. Unsere weltweit erprobten Wärmetauscher kombinieren eine firmeneigene thermische Modellierungssoftware mit einer Massenfluss-Austragsvorrichtung, die die Durchflussrate durch das Gerät steuert. Dies gewährleistet eine optimale Produkttemperatur am Auslass mit den erforderlichen Parametern von 3 bis 5C über der Raumtemperatur und einem Feuchtigkeitsgehalt innerhalb akzeptabler Bereiche.

## Schonende Handhabung

Das Massenflussdesign unserer Wärmetauschertechnologie gewährleistet einen gleichmäßigen, kontrollierten Materialfluss bei niedrigen Geschwindigkeiten. Die Pellets werden durch nicht mechanisch beansprucht, so dass sich die Technologie selbst für die brüchigsten Sorten eignet. Diese schonende Produktbehandlung verhindert Produktabrieb, Zersetzung und die Entstehung zusätzlicher Feinanteile.

## Nahezu keine Emissionen/ Verunreinigungen

Da das Wärmetauschermedium im Gegenstrom innerhalb der Platten fließt, kommt es nie mit dem Produkt in Berührung und vermeidet so bakterielle Verunreinigungen oder Emissionen wie Gerüche oder Staub. Dadurch wird der Einsatz von Abgasreinigungsanlagen überflüssig und die Einhaltung strenger Emissionsgrenzwerte wird erleichtert.

## Geringere Installations-/Betriebskosten

Unsere Technologie ist so konzipiert, dass sie ohne bewegliche Teile auskommt, was eine einfache Installation, geringen Wartungsaufwand und jahrelangen zuverlässigen Betrieb ermöglicht. Die kundenspezifische Konstruktion reduziert die Ausfallzeiten und senkt die Wartungskosten, da die Wärmeübertragungsbereiche bei Bedarf leicht zugänglich sind, um einzelne Platten zu reinigen, zu entfernen und zu isolieren. Unsere Kühltechnologie ist auch bei Projekten zur Kapazitätserweiterung von Vorteil. Durch das modulare Design können zusätzliche Plattenbänke vertikal gestapelt werden, um die Kapazität zu erhöhen.



Solex Thermal Science Inc.  
250, 4720 – 106 Ave. S.E.  
Calgary, AB, Canada, T2C 3G5  
Tel: +1 403 254 3500  
Fax: +1 403 254 3501  
[www.solexthermal.com](http://www.solexthermal.com)

