

WÄRMETAUSCHER FÜR POLYMERE

INNOVATIVE TECHNOLOGY FÜR EFFIZIENTEN BETRIEB



Kühlen und Vorwärmen von Polymeren

In vielen Prozessschritten ist eine qualitativ hochwertige Temperierung und Temperaturkontrolle von Polymeren ein wichtiger Schritt für ein hochwertiges Endprodukt mit gleichbleibender Qualität

Solex Thermal Science ist ein weltweit operierendes Unternehmen welches Schüttgutwärmetauscher mit speziell entwickelter Wärmetauscherplatten Technology zum Vorwärmen und Kühlen von Polymeren liefert.

Der Solex Vorteil

Solex Wärmetauscher Technology ermöglicht einen hocheffizienten Wärmeübergang mit niedrigen Betriebskosten und einem gerinen Platzbedarf. Die Technologie kann für eine Vielzahl von Polymeren und auch für Pellets verwendet werden um eine ideale Temperatur für das Produkt vor dem Extruder oder auch für das Entgasen zu erzielen.



SOLEX TECHNOLOGY OPTMIERT DIE ENERGIE EFFIZIENZ

Effiziente Wärmeübertragung

Die Wärmetauscherplattentechnologie von Solex erlaubt eine sehr gute Temperaturkontrolle des Produktes unabhängig vom Produktzustand am Eintritt in den Wärmetauscher. Dadurch kann eine hohe Produktqualität unabhängig vom Gesamtsystem erzielt werden.

Geringer Platzbedarf & Modulares Design

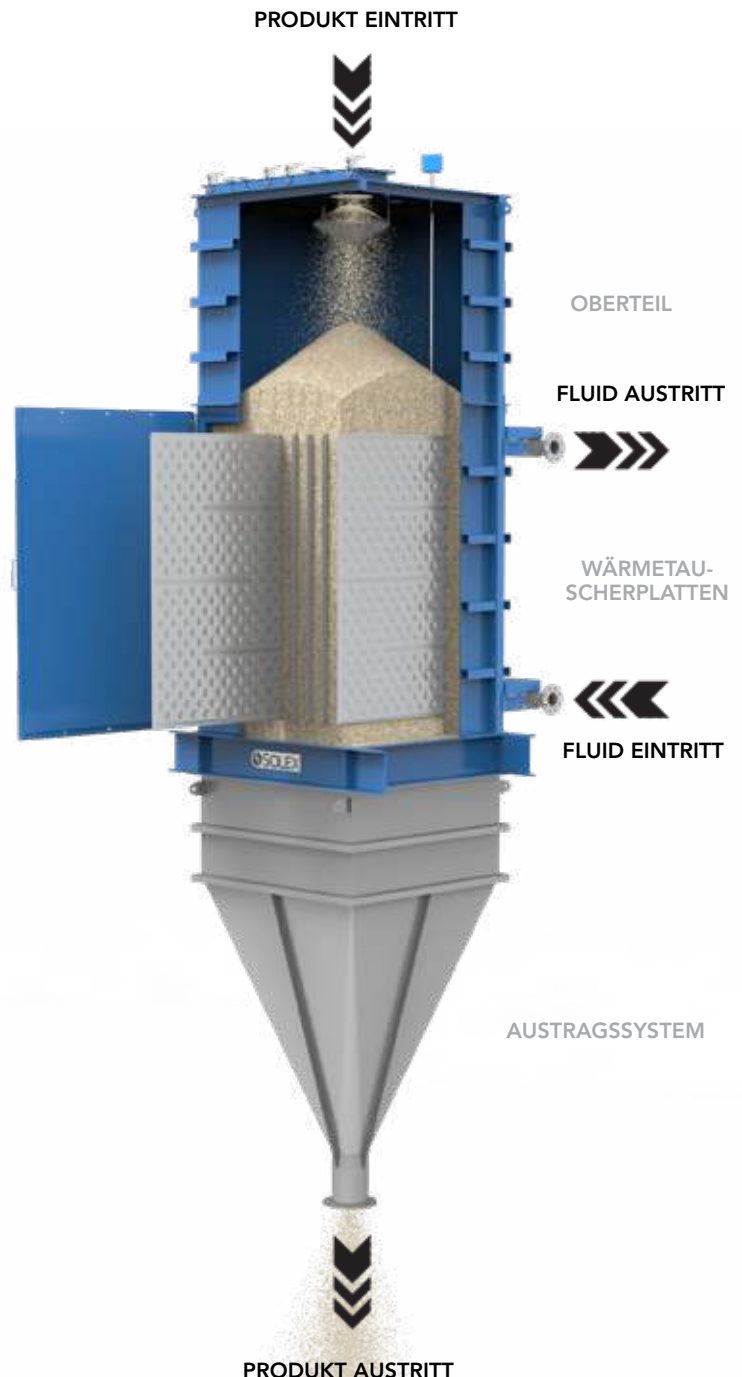
Die stehende Solex Schüttgutwärmetauscher benötigt nur wenig Stellplatz und kann einfach in bestehende Anlagen integriert werden. Der Wärmetauscher kann modular zusammengestellt werden und bei späterem Bedarf auch erweitert werden um die Produktionskapazität in Zukunft steigern zu können. Der optimierte Abstand zwischen den Wärmetauscherplatten sorgt für einen idealen Wärmeübergang.

Niedrige Installations- und Betriebskosten

Der Solex Wärmetauscher arbeitet ohne bewegte Teile und zeichnet sich durch eine einfache Installation, niedrige Betriebskosten und zuverlässigen Betrieb aus. Die kundenspezifische Auslegung reduziert Stillstandzeiten und Wartungskosten durch einfache Reinigungsöffnungen und abnehmbare Isolation.

Der indirekte Solex Wärmetauscher für Heiz- und Kühlanwendungen besticht durch zahlreiche Vorteile gegenüber anderen Technologien für Polymere durch folgendes

- Kein Produktabrieb und keine Kontaminierung
- Stabile Produkttemperatur
- Kundenspezifisches, kompaktes und modulares Design
- Niedrige Installations & Betriebskosten
- Hohe Energieeffizienz
- Nahezu keine Emissionen
- Inertgasatmosphäre realisierbar



Solex Thermal Science Inc.
250, 4720 – 106 Ave. S.E.
Calgary, AB, Canada, T2C 3G5
T: +1 403 254 3500
E: info@solexthermal.com
www.solexthermal.com

